

Revêtement

L'excellence par l'expérience

Avec plus de 70 ans d'expérience dans la réalisation de projets de revêtement réussis, Brand Energy & Infrastructure Services (BRAND®) est le principal fournisseur de services de revêtement et de peinture industrielle. Notre expertise inégalée, notre palmarès EHS primé, notre programme de contrôle qualité et nos solutions économiques soutiennent constamment nos clients dans le dépassement de leurs objectifs.

Notre programme de formation garantit que nous fournissons à nos clients des

professionnels hautement qualifiés, tous certifiés selon les organismes d'accréditation locaux, soutenus par des inspecteurs agréés. L'équipe de BRAND comprend 40.000 artisans spécialisés à travers le monde, qui fournissent des services de peinture sûrs et de haute qualité en utilisant notre système qualité éprouvé. L'expérience de BRAND, associée à un historique de projets réussis et à l'utilisation de technologies de pointe, dépassera toutes vos attentes en matière de revêtement et de peinture.

Offre de services de revêtement industriel

- › Programmes de gestion d'actifs
- › Installations hors site (atelier, atelier vers chantier)
- › Programmes de corrosion sous isolation (CUI)
- › Pipelines et terminaux
- › Revêtements par projection thermique et peinture de qualité industrielle
- › Entretien, arrêts/turnarounds et projets d'investissement
- › Préparation de surface et application de revêtement automatisées
- › Applications spécialisées
- › Revêtements internes et doublures
- › Solutions d'accès spécialisées, y compris l'accès par corde et QuikDeck®
- › Travaux de revêtement sûrs et efficaces dans plusieurs segments de marché, tels que : offshore, industriel, énergétique, maritime, infrastructurel et secteur des énergies renouvelables



**more safety
more productivity**

Services de revêtement

L'avantage BRAND®

L'équipe de peintres et de superviseurs de BRAND, possédant une vaste expérience en revêtements et peinture, utilise une technologie de pointe pour fournir des solutions intégrées.

Sablage abrasif

- › Sablage robotisé
- › Lavage à l'eau
- › Jet d'eau et UHP (ultra haute pression)
- › Décapage par induction haute fréquence
- › Sablage avec abrasifs minéraux
- › Sablage humide / sablage en boue

Préparation de surface

- › Nettoyage chimique
- › Nettoyage avec outils manuels
- › Hydro-sablage
- › Nettoyage avec outils électriques, y compris bristle blaster
- › Nettoyage haute pression
- › Rabotage (scarification)
- › Nettoyage avec solvants
- › Recyclage de grenaille d'acier
- › Machines Wheelabrator / Blastrac
- › Nettoyage au laser



Pulvérisation airless

L'atomisation par pulvérisation airless est produite en forçant la peinture à travers un petit orifice à l'aide de pression hydraulique. Elle offre une plus grande efficacité et économie que la pulvérisation à air conventionnelle, tout en réduisant le brouillard de pulvérisation.

Pulvérisation bi-composant

Ce système proportionne les composants de deux revêtements à durcissement chimique à haute teneur en solides, qui sont acheminés vers un pistolet pour le mélange et l'application. Ce système est idéal pour les matériaux très visqueux et permet des temps de durcissement plus rapides.

Pulvérisation air-assistée airless

Ce système atomise la peinture par une combinaison de pressions hydraulique et d'air. Cette technique permet plusieurs avantages par rapport à la pulvérisation airless normale : bonne

efficacité de transfert, finitions plus fines, meilleure atomisation et meilleur contrôle par l'opérateur.

Application au pinceau et au rouleau

Cette méthode utilise des pinceaux et des rouleaux de différentes tailles pour appliquer divers revêtements. Cette méthode est souvent utilisée car elle évite tout brouillard de pulvérisation. Des rouleaux sous pression peuvent être utilisés pour accroître la productivité.

Métallisation par projection thermique

La métallisation par projection thermique est un procédé par lequel un fil ou une poudre métallique est fondu puis projeté sur une surface métallique. Cette application est courante et permet un contrôle de la corrosion avec du zinc, de l'aluminium pur ou un mélange allié de 85 % de zinc et 15 % d'aluminium. Ce procédé est souvent scellé avec un produit de scellement à faible viscosité et recouvert d'une couche de finition pour offrir une protection supplémentaire.

Pulvérisation HVLP (haut volume, basse pression)

La pulvérisation HVLP atomise la peinture à basse pression et utilise un volume d'air élevé pour propulser les gouttelettes à faible vitesse. Elle est efficace pour les revêtements à haute teneur en solides et réduit le brouillard et le rebond. Cette technique offre une excellente efficacité de transfert et un contrôle optimal du pistolet.

Applications de confinement secondaire

Les applications de confinement secondaire utilisent des matériaux de doublure spécialisés appliqués généralement sur des bermes de

confinement en béton. Ces bermes sont conçues pour recueillir les produits chimiques qui fuient des tuyauteries ou équipements afin qu'ils ne soient pas rejetés dans le sol. L'installation commence par une préparation de surface en béton, impliquant généralement un traitement acide et un nettoyage à l'acide chlorhydrique, suivi d'un léger sablage. Le matériau de revêtement est ensuite appliqué pour former une membrane imperméable empêchant toute fuite. Le béton constitue le confinement primaire, la doublure sert de protection secondaire.

Revêtement à séchage forcé

Certains matériaux de revêtement spécialement formulés n'atteignent leurs propriétés protectrices finales qu'après exposition à la chaleur. La température requise varie entre 65 °C et 232 °C. Le fabricant fournit un programme de durcissement que l'applicateur doit suivre, précisant la température et les durées nécessaires. Cela implique souvent une montée en température par étapes. Comme la température doit être maintenue sur l'objet, il est parfois nécessaire de construire un confinement thermique autour de celui-ci. Les revêtements phénoliques en sont un exemple.

> performance de sécurité
de premier ordre

Pourquoi BrandSafway ?

Une combinaison unique d'expertise et de ressources

Nous faisons partie de **BrandSafway**, un fournisseur mondial de premier plan de solutions d'accès, de services spécialisés et de coffrage/établiement pour les marchés industriels, commerciaux et des infrastructures. Avec plus de 340 agences dans le monde, nous soutenons la maintenance continue, les besoins en rénovation et les projets de construction neuve.

En tant qu'équipe unie, nous soutenons nos clients :

- > **Brand Energy & Infrastructure Services** est l'un des plus grands spécialistes mondiaux des services industriels ;
- > **Brand Access Solutions** est le plus grand fournisseur britannique de services complets d'échafaudage et de systèmes d'accès ;
- > **Hünnebeck** est synonyme de coffrage, échafaudage et technologies de sécurité sûrs et hautement efficaces.

> équipe spécialisée
d'environ 40.000
personnes

> plus de 30.000 clients ...
et ce chiffre continue
de croître

> environ 340 sites dans
25 pays

> chiffre d'affaires de près
de 5 milliards de dollars

> actifs et équipements
d'environ 4,2 milliards
de dollars

Pour en savoir plus

Kontakt

Belgium

Mannheimweg 1, Haven 242, 2030 Antwerpen
+32 (0)3 770 89 91
be@beis.com
www.beis.com/be

France

256 Allée de Fétan, 01600 TREVOUX
+33 (0)4 74 08 90 50
accueil@brandfrance.fr
www.brandfrance.fr

Germany

Rehhecke 80, 40885 Ratingen
+49 21 02 937 – 0
info_de@beis.com
www.beis.com/de

India

Ground Floor, KVR Plaza, Plot No. 78 & 79,
Jubilee Enclave, Hi-Tech City, Madhapur,
Hyderabad 500 081. Telangana
+91 (0)40 23128500
in@sbggroup.com
www.brandsafway-india.in

Netherlands

Rivium Quadrant 209,
2909 LC Capelle aan den IJssel
+31 (0)10 44 55 444
nl@beis.com
www.beis.com/nl

Saudi Arabia

PO Box 4296, Dammam, 31952
+966 (0)1 26917690
SA@brandsafway.com
www.sbggroup.com

Romania

Căpușu Mare, nr. 310, 407145, județul Cluj
+40 264 504 270
info_ro@huennebeck.com
www.beis.com/ro

United Arab Emirates

37656 Dubai, Techno Park
+971 (0)4 8132000
AE@brandsafway.com
www.sbggroup.com

United Kingdom

1st floor, Russell House, Regent Park,
297 Kingston Road, Leatherhead, Surrey,
England KT22 7LU
+44 (0) 1372 569 100
ukinfo@beis.com
www.beis.com/uk

Das Urheberrecht an diesem Dokument liegt bei BrandSafway. Alle in dieser Broschüre genannten Marken sind Eigentum von BrandSafway, sofern sie nicht als Rechte Dritter kenntlich gemacht oder in sonstiger Weise als solche erkennbar sind. Aluma Systems, Brand, Brand Access Solutions, Hünnebeck, Mastclimbers und SGB sind Marken von BrandSafway. Weiter sind alle Rechte vorbehalten, insbesondere für den Fall einer Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung. Die nicht autorisierte Nutzung dieses Dokuments, der darin enthaltenen Marken und sonstigen Schutzrechte ist ausdrücklich verboten und stellt eine Verletzung der Urheberrechte, Markenrechte oder sonstiger Schutzrechte dar.

Die gezeigten Inhalte und Abläufe richten sich nach den rechtlichen und arbeitsschutzrechtlichen Vorgaben des Landes, in dem die Aufnahmen gemacht wurden.